

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие "Белгазтехника"

ОКП РБ 28.14.13.800



Утвержден

11-04.5.01.00.000 ПС ЛУ

Струбцина наполнительная СБ-2

Паспорт

11-04.5.01.00.000 ПС

Куб. n 1305 Штанга 24.01.2012

1 Основные сведения об изделии

1.1 Струбочина наполнительная предназначена для соединения вентиля ВВ-2 ГОСТ 21804-94 баллонов по ГОСТ 15860-84 с магистралью жидкой фазы сжиженного углеводородного газа (СУГ) по СТБ 2262-2012. Вид климатического исполнения У категории размещения 3 по ГОСТ 15150-69.

1.2 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

-(017) 375-67-84, (017) 354-75-55, т/ф (017) 377-63-68 – отдел маркетинга;

-т/ф (017) 358-96-23, (017) 357-65-61 – приемная;

-(017) 392-05-17 - отдел технического контроля (ОТК).

Интернет:

-www.belgastehnika.by;

-электронная почта – marketing@belgastehnika.by

1.3 Сведения о сертификации

Декларация о соответствии требованиям технических регламентов Таможенного Союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011). Срок действия по 23.02.2026г. Регистрационный номер декларации о соответствии ЕАЭС № ВУ/112 11.01. ТР010 003 44914.

2 Основные технические данные

2.1 Номинальное давление газа PN, МПа	1,6
2.2 Номинальный диаметр DN	10
2.3 Пропускная способность при номинальном давлении, м³/ч	1,17
2.4 Габаритные размеры, мм, не более	
длина	210
ширина	74
высота	140
2.5 Масса, кг, не более	2,5
2.6 Сведения о цветных металлах, кг, не более	
Бронза	0,24

3 Комплектность

3.1 Струбочина наполнительная СБ-2	1
3.2 Кольцо 032-038-36-2-2 ГОСТ 18829-2017	1
3.3 Манжета 3-24x16-1 ГОСТ 14896-84	1
3.3 Паспорт 11-04.5.1.00.000 ПС	1

4 Ресурсы, сроки службы, условия хранения и гарантии изготовителя

4.1 Ресурсы, сроки службы и условия хранения

4.1.1 Средняя наработка на отказ, не менее – 1000 часов.

4.1.2 Средний срок службы, не менее- 10 лет.

4.1.3 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением материала.

4.1.4 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность струбочины.

4.1.5 Условия хранения струбочины в части воздействия климатических факторов должны соответствовать группе условий хранения 2 (С) согласно ГОСТ 15150-69.

4.2 Гарантии изготовителя

4.2.1 Изготовитель гарантирует исправную работу струбочины в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента изготовления.

4.2.2 Гарантия не распространяется на струбочину, имеющую механические повреждения и изменения конструкции.

Перв. примен.	
Справ. №	
Подпись и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	21.01.2012
Инв. № подл.	1305

4	Зам.	11-04.5.11	<i>Иван</i>	01.22	11-04.5.01.00.000 ПС	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		2

5 Сведения о приемке

5.1 Струбцина наполнительная СБ-2 соответствует ТУ ВУ 100270876.185-2015 и признана годной к эксплуатации.

Место для этикетки
самоклящейся

ОТК
МП

(личная подпись)

(Ф.И.О.)

(год, месяц, число)

6 Указания по эксплуатации

6.1 Перед монтажом проверить струбцину внешним осмотром на отсутствие механических повреждений. При загрязнении внутренних поверхностей – продуть сжатым воздухом давлением 0,6 МПа, не более.

6.2 Установить баллон таким образом, чтобы присоединительный штуцер вентиля был направлен в сторону клапанного узла струбцины.

6.3 Завести направляющую гайку струбцины на штуцер вентиля и переместить рычаг (рисунок 1) до упора. Струбцина должна надежно зафиксироваться на вентиле, без перекоса и утечек газа. Открыть вентиль.

6.4 Перекрыть вентиль после наполнения баллона и снять струбцину переведя рычаг в исходное положение.

7 Требования безопасности

7.1 Монтаж и техническое обслуживание струбцины должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, СН 4.03.01-2019, СП 1.03.02-2020, СТБ 2039-2010 с соблюдением действующих Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.

7.2 Соединение струбцины с рукавами, не входящими в комплект струбцины, должно производиться при отсутствии давления испытательной среды в трубопроводе. Рукава не должны иметь трещин, разрывов, не должно быть дефектов резьбы соединений.

7.3 Требования к безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ: Подтягивать резьбовые соединения, находящиеся под давлением.

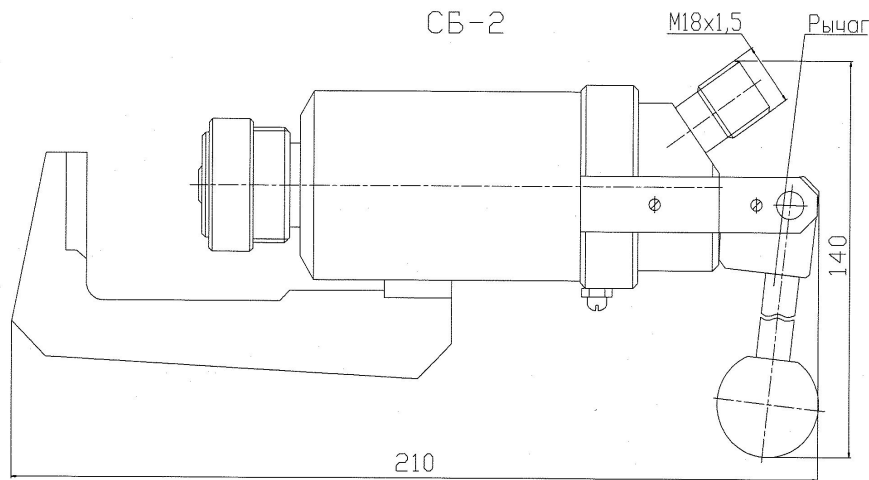


Рисунок 1

8 Утилизация

8.1 Струбцина является взрывобезопасной для вторичной переработки.

8.2 При разборке струбцина не требует специальных мер безопасности.

8.3 Струбцина не имеет опасных отходов от утилизации и они не требуют специальных мест захоронения.

8.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.

8.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.

Перв. примен.	Справ. №	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инв. № подл.	5 Сведения о приемке			Лист
							5.1 Струбцина наполнительная СБ-2 соответствует ТУ ВУ 100270876.185-2015 и признана годной к эксплуатации.			
Место для этикетки самоклящейся							ОТК МП			
							(личная подпись)		(Ф.И.О.)	
							(год, месяц, число)			
6 Указания по эксплуатации										
6.1 Перед монтажом проверить струбцину внешним осмотром на отсутствие механических повреждений. При загрязнении внутренних поверхностей – продуть сжатым воздухом давлением 0,6 МПа, не более.										
6.2 Установить баллон таким образом, чтобы присоединительный штуцер вентиля был направлен в сторону клапанного узла струбцины.										
6.3 Завести направляющую гайку струбцины на штуцер вентиля и переместить рычаг (рисунок 1) до упора. Струбцина должна надежно зафиксироваться на вентиле, без перекоса и утечек газа. Открыть вентиль.										
6.4 Перекрыть вентиль после наполнения баллона и снять струбцину переведя рычаг в исходное положение.										
7 Требования безопасности										
7.1 Монтаж и техническое обслуживание струбцины должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, СН 4.03.01-2019, СП 1.03.02-2020, СТБ 2039-2010 с соблюдением действующих Правил по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь.										
7.2 Соединение струбцины с рукавами, не входящими в комплект струбцины, должно производиться при отсутствии давления испытательной среды в трубопроводе. Рукава не должны иметь трещин, разрывов, не должно быть дефектов резьбы соединений.										
7.3 Требования к безопасности по ГОСТ 12.2.063-2015.										
ЗАПРЕЩАЕТСЯ: Подтягивать резьбовые соединения, находящиеся под давлением.										
Рисунок 1										
8 Утилизация										
8.1 Струбцина является взрывобезопасной для вторичной переработки.										
8.2 При разборке струбцина не требует специальных мер безопасности.										
8.3 Струбцина не имеет опасных отходов от утилизации и они не требуют специальных мест захоронения.										
8.4 Лом и цветные металлы, подлежащие первичной обработке, хранить отдельно по видам металла на открытой площадке не более 10 суток.										
8.5 Лом и цветные металлы транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами, действующими на каждом виде транспорта на предприятия вторичной переработки.										
3	Зам.	4-84.38		02.21	11-04.5.01.00.000 ПС				Лист	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					2а	