

Научно-производственное республиканское унитарное
предприятие «Белгазтехника»



Утвержден
7-85.00.00.000 ПС-ЛУ

АГРЕГАТ ПРОПАРКИ БАЛЛОНОВ

АПБ

Паспорт

7-85.00.00.000 ПС

Име. № подл. 3086	Подп. и дата Сидор 09.09.16	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
----------------------	--------------------------------	--------------	--------------	--------------

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	5
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА.....	7
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	8
7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	9
8 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	14
9 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.....	15
10 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	17
11 ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	17
12 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	18
13 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	19
14 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	20
15 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ.....	21
16 УТИЛИЗАЦИЯ.....	22
17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	23
Приложение А.....	24

Подп. и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	09.08.16
Инв. № подл.	5286

					7-85.00.00.000 ПС			
6	Зам.	7-85.167	<i>Нис</i>	09.16				
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.	Кузьмич	<i>Нис</i>	08.16	Азрезат пропарки баллонов АПБ	Лит	Лист	Листов
	Пров.	Дашкевич	<i>Нис</i>	08.16			2	25
	Н. контр.	Янковский	<i>Нис</i>	08.16	Паспорт	Белгазтехника		
	Чтв.							

СОДЕРЖАНИЕ

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.....	3
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ.....	5
4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	6
5 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА.....	7
6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.....	8
7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА.....	9
8 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	14
9 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ.....	15
10 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ.....	17
11 ПОРЯДОК РАБОТЫ.....	17
12 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	18
13 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	19
14 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	20
15 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ.....	21
16 УТИЛИЗАЦИЯ.....	22
17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.....	23
Приложение А.....	24

Подп. и дата	
Взам инв. №	
Инв. № дубл.	
Подп. и дата	<i>Сид 09.09.16</i>
Инв. № подл.	<i>3086</i>

6	Зам.	7-85.167	<i>НЛС</i>	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Агрегат пропарки баллонов АПБ 7-85.00.00.000 (в дальнейшем - агрегат) предназначен для удаления неиспарившихся остатков углеводородных газов по СТБ 2262-2012, осевших на стенках баллонов емкостью 50, 27 и 5 литров по ГОСТ 15860-84 при их эксплуатации. Время пропарки в зависимости от температуры пара 210 - 300°C. Количество постов пропарки - четыре.

1.2. Агрегат применяется и эксплуатируется в отделениях освидетельствования баллонов газонаполнительных станций (ГНС). Категория производственного помещения по взрывопожарной и пожарной опасности - А в соответствии с ТКП 474-2013 «Категорирование помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности», класс помещения - В-1а по ПУЭ.

1.3. В части воздействия климатических факторов внешней среды агрегат относится к изделиям исполнения УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	
3086				<i>С. Дев</i> 09.09.16	
6	Зам.	7-85. 167	<i>Н.С.</i>	09.16	7-85.00.00.000 ПС
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата	
					Лист
					3

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Технические характеристики агрегата приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование основных параметров	Значение параметров
1 Производительность для баллонов емкостью 50 литров, бал/ч, не менее	40
2 Давление пара при пропарке и воздуха при продувке (по манометру на пульте), МПа	0,1 - 0,15
3 Давление воздуха в системе, МПа	0,6 - 0,63
4 Объемная доля газа в пробе воздуха от нижнего концентрационного предела распространения пламени (проба отбирается в нижней части баллона), %, не более	20
5 Габаритные размеры, мм, не более:	
— длина	2285
— ширина	375
— высота	1345
6 Масса агрегата, кг, не более	200

Примечания.

1. Производительность обеспечивается в интервале времени пропарки (210 – 300°C) температурой пара и его расходом на 50 литровый баллон не более 1,5 кг.

2. Расход воздуха на продувку одного 50 литрового баллона не более 0,005 м³.

Инд. № подл.	Подп. и дата
3086	Севч 09.09.16
Лит	Изм.
6	Зам.
7-85. 167	№5 09.16
№ докум.	Подп.
Дата	

7-85.00.00.000 ПС

Лист

4

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки должен соответствовать указанному в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Примечание
7-85.00.00.000	Агрегат пропарки баллонов АПБ	1	
7-85.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
7-85.07.00.000 *	Сифон	4	Для баллонов емк. 5 литров
-01 *	Сифон	4	Для баллонов емк. 27 литров
-02	Сифон	4	Для баллонов емк. 50 литров
7-85.18.00.000 *	Подставка	1	Для баллонов емк. 5 и 27 литров
7-85.19.00.000 *	Надставка	1	Для баллонов емк. 5 литров
7-85.21.00.000 **	Колпак вытяжной	1	Для создания местного отсоса воздуха

* Поставка узлов производится по согласованию с заказчиком. При отсутствии особых указаний заказчику агрегат поставляется укомплектованным для обработки баллонов объемом 50 литров.

** Поставка по отдельному требованию заказчика.

ПОЛП И ЛОС	
ВЗРАМ ИНР	
ИНР № АУБА	
ПОЛП И ЛОС	<i>20.12.17</i>
ИНР № ПОЛП	<i>3086</i>

ЛИТ	ИЗМ.	№ ДОКУМ	ПОЛП	ЛОС
7	3ем	2-85.255	<i>[Signature]</i>	12.17

7-85.00.00.000 ПС

4 РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

4.1 Изготовитель гарантирует исправную работу агрегата в течении 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при условии соблюдения правил хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации, но не более 24 месяцев с момента изготовления.

4.2 В течение гарантийного срока изготовитель производит ремонт и замену вышедших из строя узлов и деталей агрегата.

4.3 Гарантия не распространяется на агрегат имеющий механические повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией, транспортировкой или хранением, изменения конструкции, произведенные потребителем.

4.4. Средняя наработка на отказ – 1000 часов.

4.5 Средний срок службы агрегата – 10 лет.

4.6 Критерий предельного состояния: потери герметичности деталей, нарушение цельности деталей, необратимые нарушения деталей, вызванные разрушением материала.

4.7 Критерий отказа – несоответствие параметров, определяющих работоспособность агрегата.

4.8 Реквизиты изготовителя:

220015, г. Минск, ул. Гурского, 30, РУП «Белгазтехника».

Телефоны:

-т/ф (017) 256-94-06, (017) 213-07-55, т/ф (017) 256-63-86 – отдел маркетинга,

-т/ф (017) 213-06-23 – приемная,

-(017) 213-07-17 – отдел технического контроля.

Интернет:

-www.belgastehnika.by;

-электронная почта – marketing@belgastehnika.by

Место для этикетки
штрих-кода

Инд. № подл.	Подп. и дата
3086	Сев 09.09.16
Инд. № дубл.	Взам. инв. №
Инд. № подл.	Подп. и дата
Инд. № подл.	Подп. и дата

6	Зам.	7-85.167	MS	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист

6

5 КОНСЕРВАЦИЯ И УПАКОВКА

5.1. Консервация.

5.1.1 Все неокрашенные наружные поверхности законсервированы (в том числе и с металлическим покрытием).

5.1.2 Консервация произведена в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для группы изделий 1-2 по варианту защиты ВЗ-1 консервационным маслом К-17 ГОСТ 10877-76 без внутренней упаковки (ВУ-0). Срок защиты без переконсервации семь лет по группе условий хранения 1 по ГОСТ 15150-69. Пульт управления и пневмоприжимы должны быть завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и перевязаны шпагатом по ГОСТ 16266-70.

5.2. Упаковка.

5.2.1. Агрегат поставляется без упаковки.

5.2.3. Сифоны, завернутые в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569-79 и эксплуатационная документация, предварительно упакованная в пакет из полиэтиленовой пленки марки М по ГОСТ 10354-82, уложены в ящик. Допускается, при условии самовывоза с предприятия-изготовителя, транспортировка без упаковки в ящик.

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
3086								Сива 09.09.16	
6	Зам.	7-85. 167	<i>MS</i>	09.16	7-85.00.00.000 ПС				Лист
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата					7

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Агрегат пропарки баллонов АПБ заводской номер _____
соответствует требованиям технических условий ТУ РБ 0550283.066-99 и признан
годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Личные подписи или оттиски личных клейм, ответственных за приемку:

Мастер _____
(подпись, инициалы, фамилия)

М.П.

ОТК _____
(подпись, инициалы, фамилия)

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
3086	<i>С.А.А</i> 09.09.16		
Инв. № докл.	Инв. № акт	Взам. инв. №	Подп. и дата

6	Зам.	7-85. 167	<i>НС</i>	09.16
Лит	Изм.	№ док.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист

8

7 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

7.1 Агрегат в соответствии с рисунком 7.1 состоит из рамы 1, представляющей собой сварную конструкцию, бака 2, пневмоприжимов 3 с головками 4, сифонов 5, пульта управления 6 и клапанов-отсекателей 7. Для пропарки баллонов емкостью 27 литров применяется подставка 8, для баллонов емкостью 5 литров дополнительно используется надставка 9.

7.2 Пневмоприжим в соответствии с рисунком 7.2 представляет собой пневмоцилиндр 1 одностороннего действия с пружинным возвратом, на штоке 2 цилиндра установлена головка 3. Посредством штуцеров 4 и рукавов 5 головка соединена с коллекторами подачи пара для пропарки, воздуха для продувки, отвода конденсата и паровоздушной смеси.

Отвод конденсата в канализацию и выброс паровоздушной смеси в атмосферу осуществляется через бак 2 в соответствии с рисунком 4.1. Внутри бака смонтирован гидрозатвор, исключающий попадание паровоздушной смеси в канализацию.

7.3 Сифон в соответствии с рисунком 7.3 состоит из корпуса 1, сопла 2, трубки 3 с подвижным наконечником 4, уплотнений 5 и 6. Сифон вставляется в горловину баллона. Через сопла 2 подается пар для пропарки и воздух для продувки. Образующийся конденсат и паровоздушная смесь, благодаря перепаду давлений вытесняется из баллона по трубке 3.

7.4 Агрегат работает следующим образом (см. рис.7.4). После установки четырех баллонов с сифонами включаются пневмораспределители Р4 - Р7 и головки пневмоприжимов П1 - П4, поджимаются к сифонам. Включается пневмораспределитель Р1, расположенный на пульте управления (в положении тумблера ВКЛ пневмосигнал поступает к пневмораспределителям Р2 и Р3).

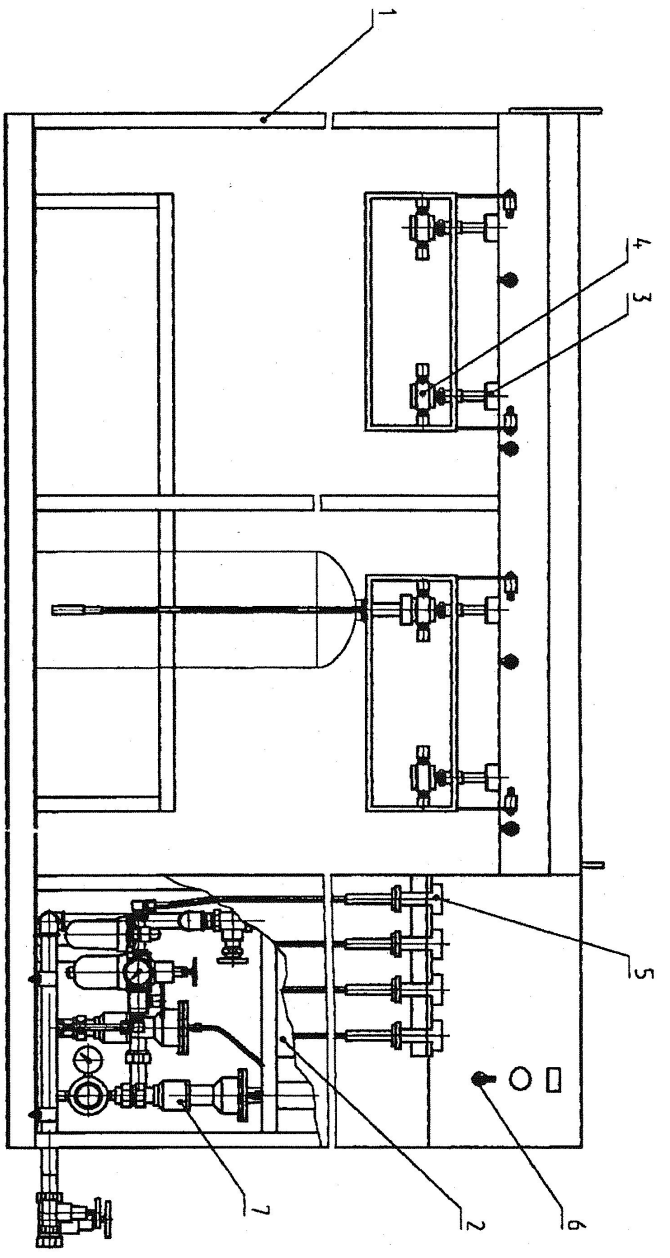
Через пневмораспределитель Р2 сжатый воздух поступает к пневмоклапану выдержку времени КВ1 и включает клапан-отсекатель К3. Пар поступает через головки и сопла сифонов в баллоны. После срабатывания клапана КВ1, время срабатывания которого регулируется в зависимости от параметров пара и составляет 3,5 - 5 мин (подробнее смотри руководство по эксплуатации П-КБВ-4/10-000-РЗ), пневмосигнал переключает пневмораспределитель Р2 и происходит переключение пневмораспределителя Р3.

Сжатый воздух через пневмораспределитель Р3 проходит к пневмоклапану выдержки времени КВ2 и клапану-отсекателю К2. Сжатый воздух поступает к головкам и через сифоны в баллоны, охлаждая их и выдавливая из баллона остатки конденсата. Время продувки 3 - 5 с. После срабатывания клапана КВ2, пневмосигнал возвращает пневмораспределитель Р3 в исходное положение. Цикл пропарки закончен, распределители Р4 - Р7 выключаются, пневмоприжимы П1 - П4 освобождают сифоны, баллоны снимаются с агрегата. Для расширения диапазона выдержек времени срабатывания к клапану КВ1 подключается воздушный аккумулятор АК.

Инд. № подл.	3086
Подп. и дата	СР-д 09.08.16
Инд. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Инд. № подл.	6	Зам.	7-85.167	Кес	09.16	7-85.00.00.000 ПС	Лист
Инд. № дубл.	Лит	Изм.	№ док-м.	Подп.	Дата		9

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
3086	Сид 09.09.16			



Вид на панель управления

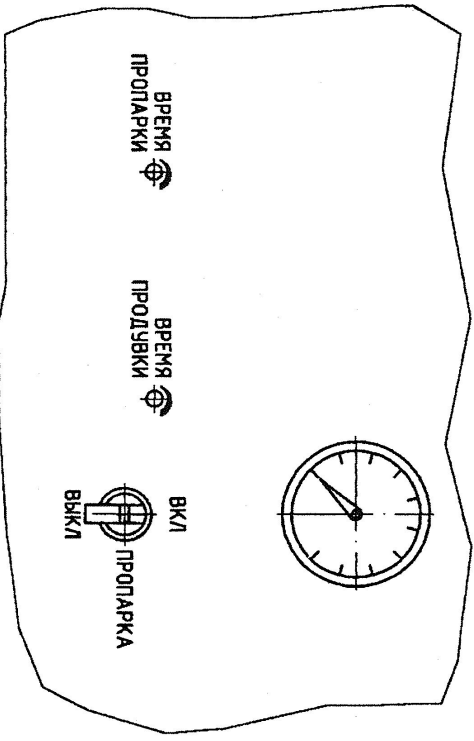
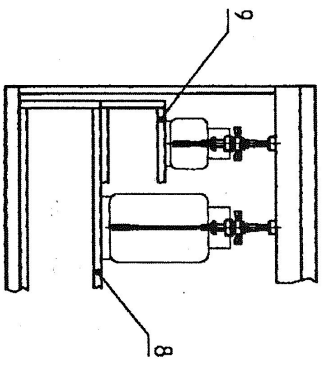


Рисунок 7.1 – Агрегат пропарки дальностей



Вариант обработки дальностей емкостью 5 и 27 литров

Лист	№ докум.	Изм.	Дата	Лист	№ докум.	Изм.	Дата
6	7-85/117		09/16	10	7-85.00.00.000 ПС		

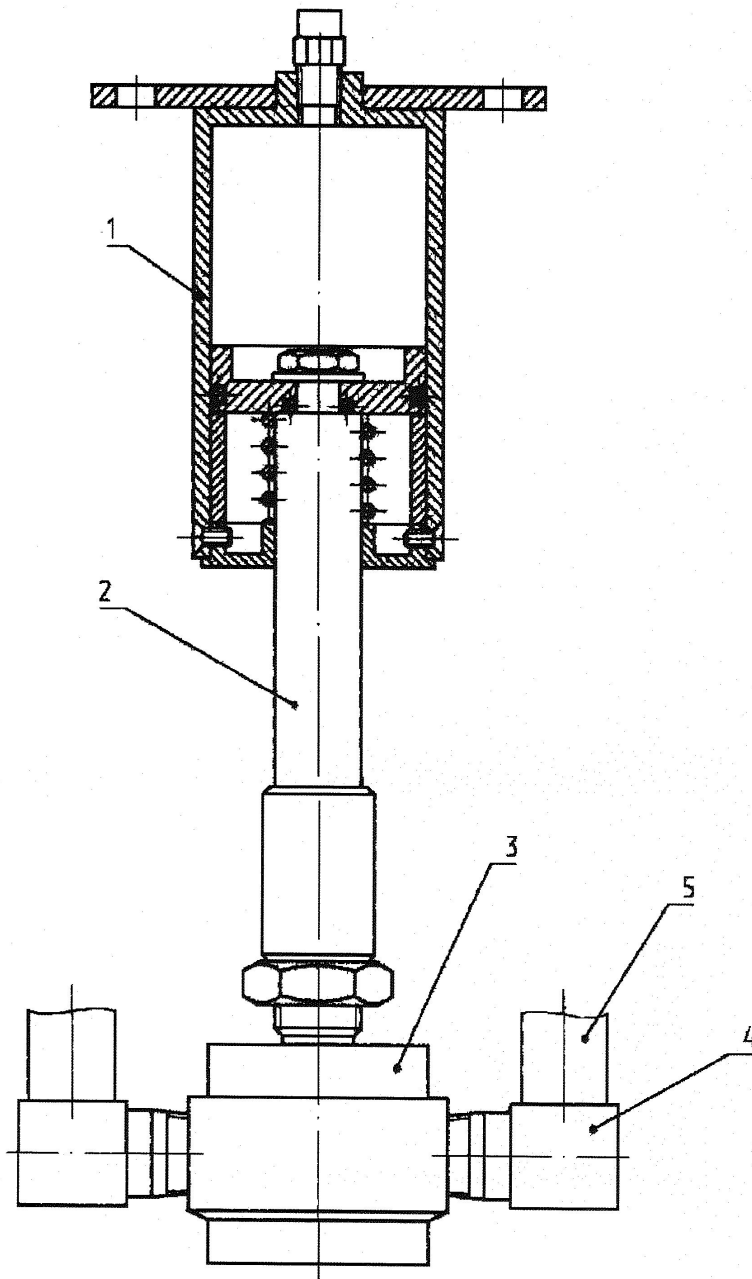


Рисунок 7.2 – Пневмоприжим

Инв. № подл. 3086	Подп. и дата 09.09.16	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
----------------------	--------------------------	--------------	--------------	--------------

6	Зам.	7-85.167	<i>Kov</i>	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист

11

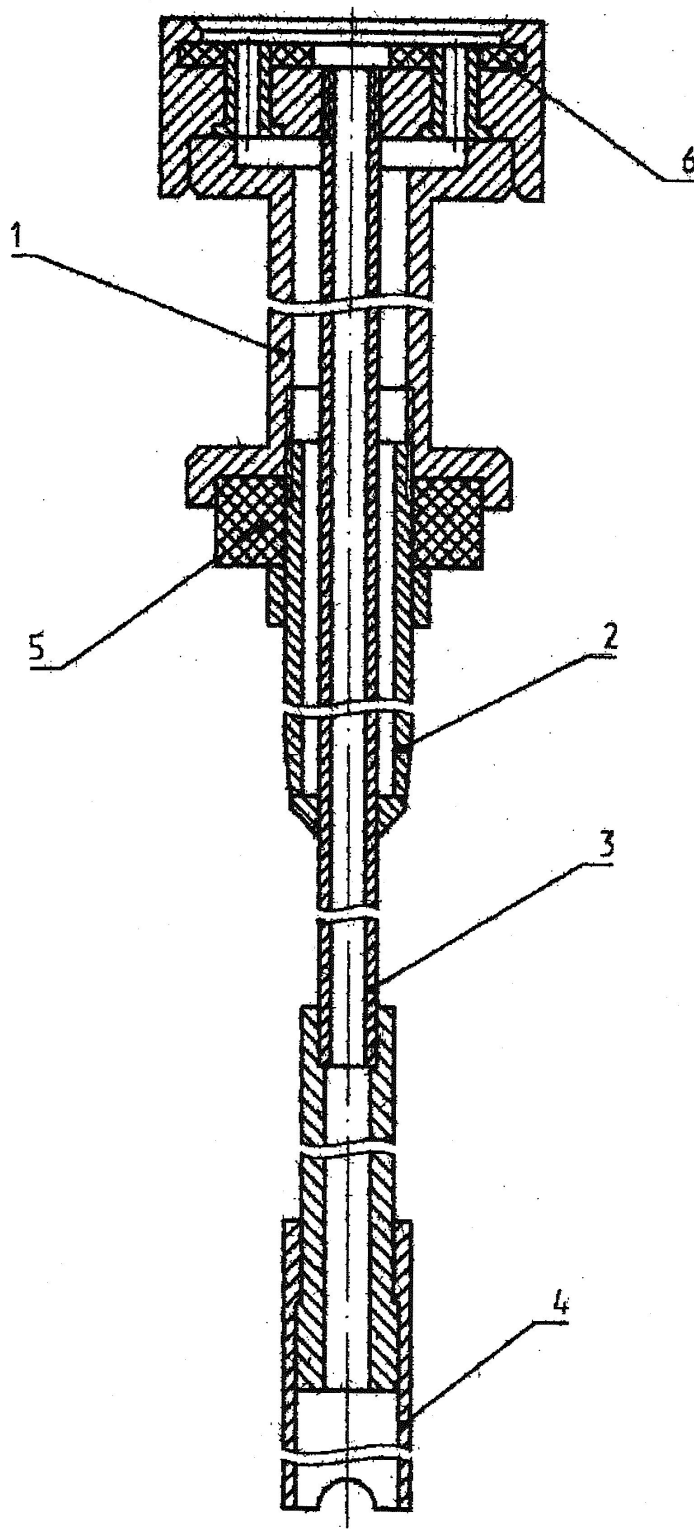


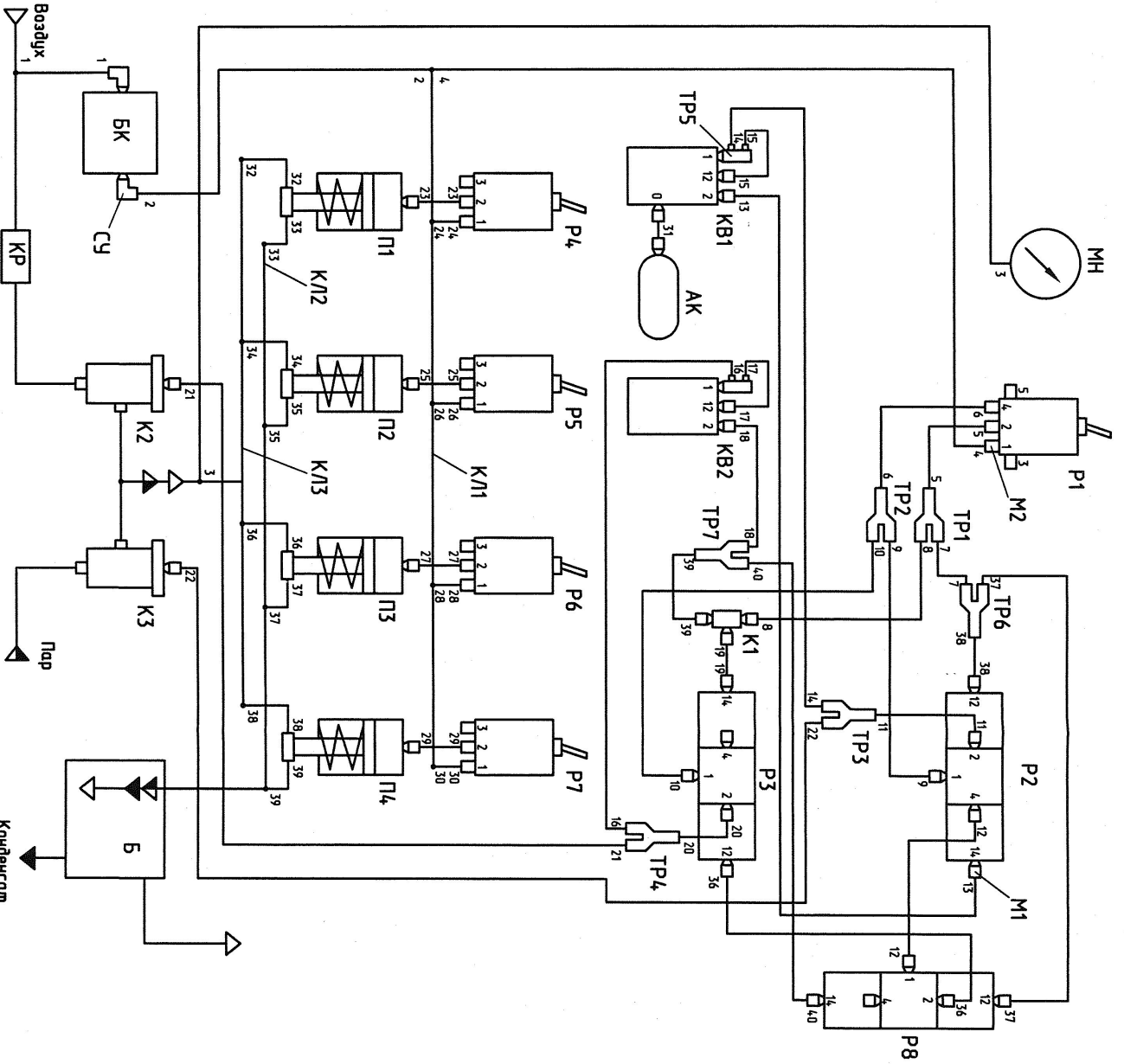
Рисунок 7.3 – Сифон

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
3086	Сид 09.09.16			

6	Зам.	7-85.167	MS	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
3086	<i>Рыжков</i> 21.05.18			



Поз. обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
AK	Аккумулятор 7-85.10.00.000	1	
Б	Бак 7-85.02.00.000	1	
БК	Блок канализированный БК-10.0.1-1 УХЛ4	1	АО "Гидроолпром"
К1	Пневмоклапан КЧЧ УХЛ4 ТУ2-053-1387-78	1	
К2, К3	Клапан-отсекатель 7-85.04.00.000	2	
КВ1, КВ2	Пневмоклапан выдержки времени П-КВВ 4,7/10 ТУ2-053-1512-80	2	АО "Гидроолпром"
КЛ1	Коллектор 7-85.17.00.000	1	
КЛ2	Коллектор 7-85.09.00.000	1	
КЛ3	Коллектор 7-85.08.00.000	1	
КР	Пневмоклапан редуциционный ПКРМ 122-16 ТУ2-053-0224842-014-89	1	СТ "Гидропробор"
М1	Цилиндр М1-1/8-6	28	"Festo"
М2	Цилиндр QSM-M5-6	1	"Festo"
МН	Манометр FMA-50-10	1	"Festo"
П1-П4	Пневмопржим 7-85.06.00.000	4	"Festo"
Р1	Пневмораспределитель SV-5-M5	1	"Festo"
Р2, Р3, Р6	Пневмораспределитель B63-11A УХЛ4 ТУ2-053-1768-85	3	АО "Гидроолпром"
Р4, Р7	Пневмораспределитель SV-3-M5	4	"Festo"
СУ	Соединение УГ-12.04 СТП 019.03.40-89	2	
ТР1-ТР4	Тройник QSMY-6	6	"Festo"
ТР6, ТР7	Тройник QSLV3-1/8-6	2	"Festo"
TP5	Тройник QSLV3-1/8-6	2	"Festo"
12	Труба ДКРНМ 12x1 НД М2 ГОСТ 617-90	2м	
3	Труба ДКРНМ 8x1 НД М2 ГОСТ 617-90	1м	
4, 31, 36, 40	Шланг пластмассовый ПУН-6x1	6м	"Festo"
32-35	Ручкав Н.036.83090 (4.0-4.607/50-A)	8	"МТЗ"

Рисунок 4.4

Конденсат	
8 Зам	7-85.113
Изм./Лист	N док.И.
Подп.	Лист
	06.18

7-85.00.00.000 ПС

8 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Монтаж и техническое обслуживание агрегата должны выполняться согласно требований эксплуатационных документов, ТКП 45-4.03-267-2012 с соблюдением действующих «Правил промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь».

8.2 К монтажу, наладке и обслуживанию станка допускаются лица, прошедшие инструктаж и проверку знаний по его устройству и безопасной эксплуатации.

8.3 Монтаж и соединение пневмооборудования должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.001-85.

8.4 Запрещается:

- а) работать на неисправном станке;
- б) придерживать рукой головку после включения пневморези́мов;
- в) выключать пневморези́мы в процессе пропарки баллонов или показаниях манометра «0»;
- г) работать при утечках пара по уплотнениям;
- д) подтягивать соединения, находящиеся под давлением;
- е) производить пропарку при поднятом защитном экране.

8.5 Уровни звуковой мощности работающего агрегата не более 80 дБа, установленные ГОСТ 12.1.003-83.

8.6 Освещенность рабочего места оператора должна составлять 100-150 лк.

ВНИМАНИЕ! Агрегат соответствует требованиям взрывобезопасности согласно с ГОСТ 12.1.010-76. Изменение конструкции узлов агрегата не допускается.

8.7 Рабочие, занятые пропаркой баллонов с применением данного агрегата должны быть обеспечены средствами защиты от повышенных температур поверхностей изделий – спецодеждой ГОСТ 12.4.045-87 и рукавицами ГОСТ 12.4.010-75.

Инд. № подл.	3086
Подп. и дата	<i>С.А. 09.09.16</i>
Инд. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	

Инд. № подл.	6	Зам.	7-85. 167	<i>НС</i>	09.16
Лист	Изм.	№ док.	Подп.	Дата	

7-85.00.00.000 ПС

Лист

14

9 ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

9.1 Расконсервацию произвести в соответствии с ГОСТ 9.014-78 путем промывания горячей водой и протиранием насухо.

9.2 Смонтировать агрегат, согласно проекту привязки, выполненному специализированной организацией (план фундаментных болтов показан на рисунке 9.1).

9.3 Подключить агрегат к внешним сетям в соответствии с рисунком 9.1 и таблицей 9.1.

Таблица 9.1.

Выводы на агрегате	
Пар	Кран шаровой DN25 с внутренней резьбой 1"
Сжатый воздух	Кран шаровой DN15 с внутренней резьбой 1/2"
Канализация (слив)	Труба DN25 с наружной резьбой G-1"
Сброс пара	Труба DN25 с наружной резьбой G-1"

Выводы на агрегате: для пара – кран шаровой DN 25 с внутренней резьбой 1"

9.4 Залить масло И20А по ГОСТ 20799-88 в маслораспылитель блока кондиционирования и перевести тумблер на пульте управления в положение **ВЫКЛ**.

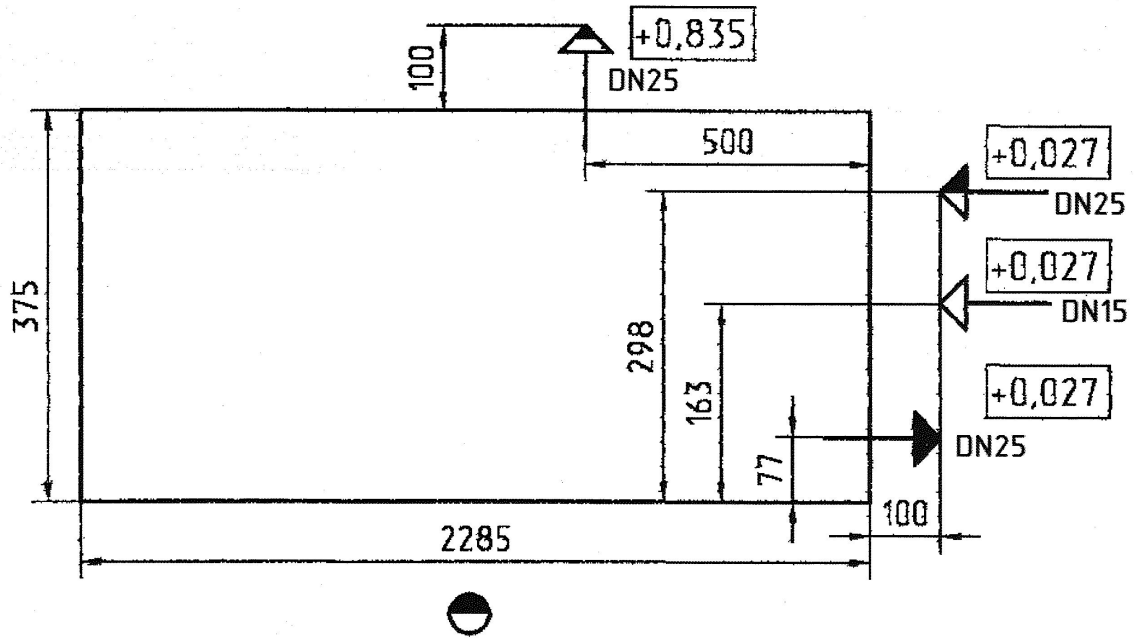
9.5 Редукционным клапаном установить давление сжатого воздуха в системе, равное 0,6 - 0,63 МПа. Перевести тумблер на пульте управления в положение **ВКЛ**. Отрегулировать пневмоклапан выдержки времени KB1 (см. рис. 4.4) на срабатывание через 3,5 - 5 мин (по характерному щелчку и выходу воздуха из ресивера), затем пневмоклапан выдержки времени KB2 на срабатывание через 3 - 5 с.

9.6 Установить четыре баллона с сифонами и включением пневмоприжимов, проверить надежность поджатия головок к сифонам.

Примечание - В процессе привязки агрегата необходимо предусмотреть установку на подводящей магистрали пара редукционного клапана типа 18ч2Бр на DN=25 мм, PN=1,6 МПа.

Инд. № подл.		Подп. и дата							
Инд. № докл.		Подп. и дата	3086	02.19					
Взам. инв. №		Подп. и дата	02.19						
Подп. и дата		Подп. и дата	02.19						
Инд. № подл.	9	Зам.	7-85.27	02.19	7-85.00.00.000 ПС				Лист
Изм.	Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата				15

Габаритный чертеж агрегата в плане



Условные обозначения

- Сжатый воздух
- Насыщенный пар
- Сброс пара в атмосферу
- Канализация

План расположения фундаментных болтов

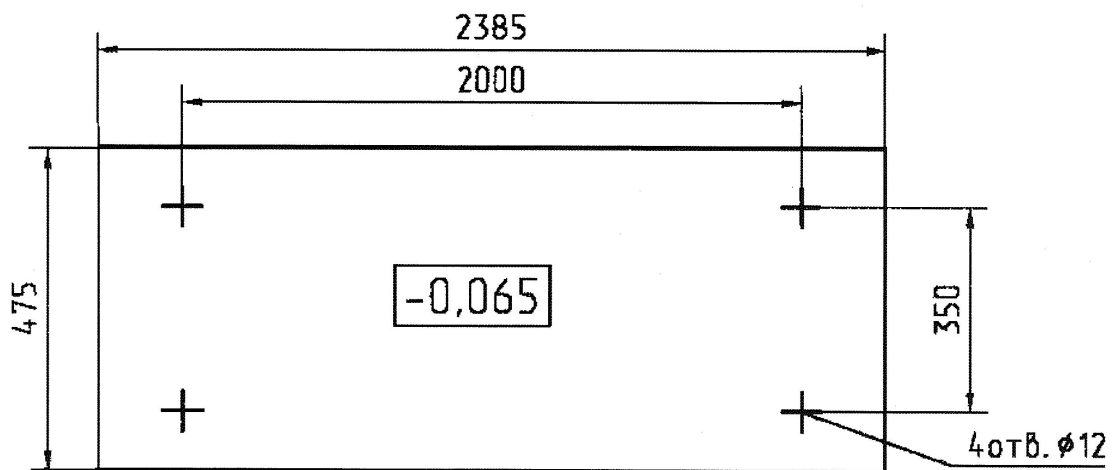


Рисунок 9.1

Инв. № подл.	Подп. в дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
30086	<i>Смирнов</i> 14.03.19			

9	Зам.	7-85.27	<i>MS</i>	02.19
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист
16

10 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

10.1. Проверить уровень масла в маслораспылителе и в бачке клапана-отсекателя, при необходимости долить.

10.2. Открыть запорную арматуру на подводящих магистралях, проконтролировать давление сжатого воздуха и герметичность соединений трубопроводов пара и сжатого воздуха.

11 ПОРЯДОК РАБОТЫ

11.1. Установить 4 баллона с сифоном под головками пневмоприжимов.

Внимание! Баллоны перед пропаркой должны быть освобождены от газа, вентиль снят.

11.2 Включить пневмоприжим тумблером пневмораспределителя и придерживая за рукав, направить головку в направляющую корпуса сифона. Подключить все четыре баллона.

11.3 Перевести тумблер на пульте управления в положение **ВКЛ**. Проконтролировать по манометру установленному на пульте, давление 0,1-0,15 МПа при пропарке и продувке. При необходимости отрегулировать регуляторами давление.

11.4 При показании манометра "0" цикл пропарки и продувки закончен. Выключить прижимы, придерживая баллоны за корпус сифона, откатить их в специально выделенное место для охлаждения.

Установить сифоны в четыре баллона, подготовленных к пропарке, и повторить цикл пропарки.

11.5 После остывания баллонов до температуры цеха, проверить газоанализатором загазованность внутри баллонов.

Примечания.

1 При нарушении герметичности уплотнений или трубопроводов во время цикла пропарки, перевести тумблер на пульте управления в положение **ВЫКЛ** и перекрыть вентиль подачи пара. Устранить причину нарушения герметичности.

3 При пропарке и продувке баллонов показания манометра на пульте управления не должны превышать 0,1-0,15 МПа. Если величина давления пара или сжатого воздуха при пропарке или продувке превышает 0,1 - 0,15 МПа, то давление необходимо отрегулировать регуляторами давления пара и воздуха, установленными на подводящих магистралях. При повышении давления возможен отжим пневмоприжимов и выброс пара или воздуха в цех.

4 Сброс конденсата (воды) в канализацию после пропарки в соответствии с "Правилами промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь" и проектом привязки, выполненной специализированной организацией.

Изн. № подл. 3086	Подп. и дата 60-10 08.09.16
Изн. № докл.	Взам. инв. №
Изн. № дубл.	Подп. и дата
Изн. № инв. №	Подп. и дата

6	Зам.	7-85.167	<i>KS</i>	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист

17

12 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

12.1. В период эксплуатации предусматривается ежедневное техническое обслуживание, включающее:

- а) контроль за отсутствием утечек воздуха и пара;
- б) контроль за уровнем масла в маслораспылителе;
- в) замена уплотнений при нарушении герметизации.

12.2 Доливка масла в клапан-отсекатель (один раз в месяц).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата				
3086	<i>Сев</i> 09.09.16							
6	Зам.	7-85.167	<i>KS</i>	09.16	7-85.00.00.000 ПС			Лист
Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата				18

15 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Документ	Кем выдан	Срок действия
Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности № С-РТЭ.002.ТУ.00558	ООО «НефтеГазБезопасность» рез. № РТЭ.0С.002	до 21.06.2021г.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
3086	<i>Сид</i> 08.09.16			

6	Зам.	7-85.167	<i>MS</i>	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

Лист

21

17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

17.1 Потребитель предъявляет рекламации изготовителю в соответствии с действующими техническими нормативными правовыми актами.

Сведения о рекламациях заносятся в таблицу 17.1.

Таблица 17.1

Краткое содержание рекламации	Дата отправки	Меры, принятые по рекламации

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
3086	Сид 09.09.16		

6	Зам.	7-85. 167	НЗ	09.16
Лист	Изм.	№ докцм.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС

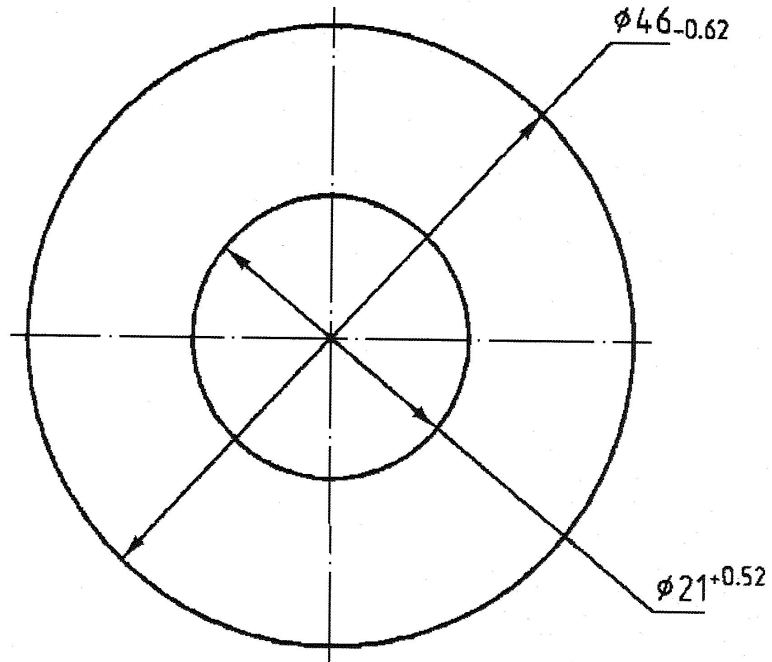
Лист

23

Приложение А

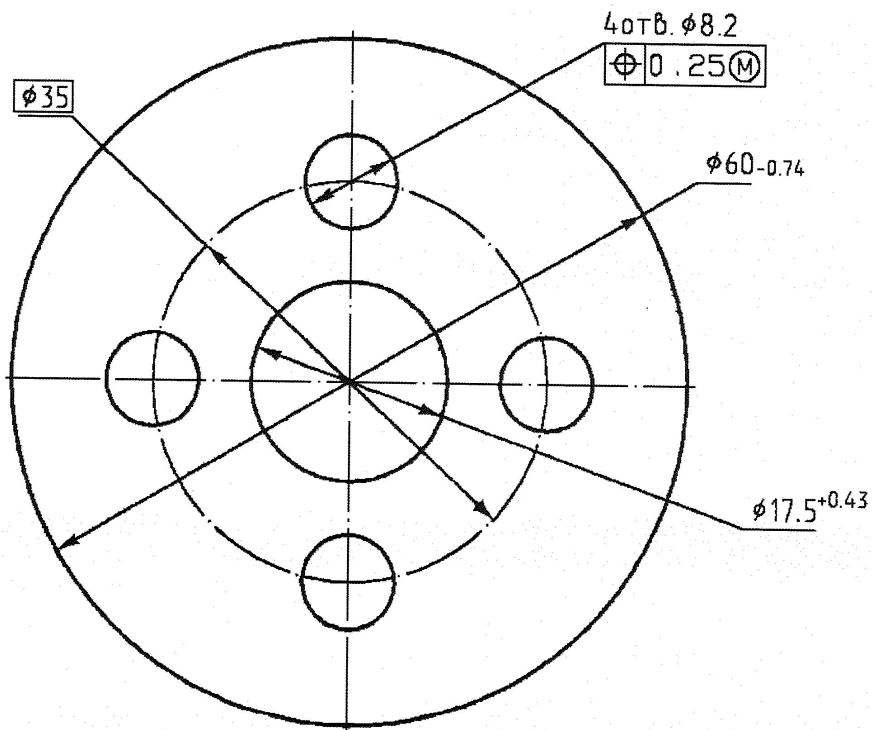
(справочное)

1. Уплотнение резиновое



Материал - Пластина I, лист ПМБ-С-14-4,8 ГОСТ 7338-90

2. Уплотнение резиновое



Материал - Пластина I, лист ПМБ-С-4-4,8 ГОСТ 7338-90

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Подп. и дата	Инв. № дубл.
3086	09.09.16			

6	Зам.	7-85.167		09.16
Лист	Изм.	№ док.м.	Подп.	Дата

7-85.00.00.000 ПС